ZAC du Plan - 230 Avenue du Counoise
84320 Entraigues-sur-la-Sorgue
Tél : 04 90 33 59 20 - Fax : 04 90 33 39 57

FICHE TECHNIQUE

Fabriqué en FRANCE

FARAL OPTIMUM 211 LIQUIDE CONCENTRÉE POUR LE LAVAGE DE LA VAISSELLE EN MACHINE SANS PHOSPHATE

Réf. **DM011** - Bidon 20L

Contact alimentaire

USAGES ET PROPRIETES :

Ce liquide concentrée pour le lavage de la vaisselle en machine sans phosphate est destinée exclusivement au lavage de la vaisselle et de la batterie de cuisine en machine professionnelle.
Efficace en eaux dures comme en eaux douces.
Élimine parfaitement graisses, féculents, albuminoïdes, traces de vin, thé ou café.
Nettoie et saponifie, garantissant une vaisselle propre et brillante.

FARAL OPTIMUM 211 est conforme à l'arrêté du 08/09/1999 (modifié par l'arrêté du 19/12/2013) relatif aux procédés et produits utilisés pour le nettoyage des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux.

MODE D'EMPLOI :

Eteindre la machine à laver la vaisselle. Porter un vêtement de protection, des gants et des lunettes appropriés lors de la manipulation du produit. Enlever la canne d'aspiration de produit du jerrican, avec prudence. Introduire la canne d'aspiration dans le nouveau jerrican. Allumer le doseur et la machine à laver. Réamorcer la pompe doseuse, si nécessaire.
Régler le doseur automatique de telle sorte à délivrer : 1 à 3 g/litre d'eau (selon l'importance des souillures et le TH de l'eau).
Température de lavage entre 55°C et 65°C.

PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Lors de la 1ère utilisation, rincer les pompes et les tuyaux du système de dosage afin d'éviter une possible cristallisation due à un mélange de produits. Ne pas mélanger à d'autres produits.
Se conformer aux recommandations d'utilisation prévues par le fabricant du lave-vaisselle. Ne pas utiliser sur du matériel sensible aux alcalins, comme le cuivre, le laiton, l'aluminium et le caoutchouc. Reproduire l'étiquetage si transvasement dans un autre contenant. Respecter les précautions de l'étiquetage réglementaire.

NATURE CHIMIQUE :

Hydroxyde de sodium
Agents séquestrants
Agents dispersants

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

Aspect : liquide fluide
Couleur : incolore
Odeur : alcaline
pH à l'état pur : >12
Densité à 20°c : 1.150 ± 0.005
Solubilité : totale dans l'eau

STOCKAGE

Stocker le produit dans son emballage d'origine à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5° et 30°C.

ZAC du Plan - 230 Avenue du Counoise
84320 Entraigues-sur-la-Sorgue
Tél : 04 90 33 59 20 - Fax : 04 90 33 39 57

ETIQUETAGE REGLEMENTAIRE – cf section 2 de la Fiche de Données de sécurité
Selon le règlement CE 1272/2008 et ses modifications (étiquetage dit CLP) : Étiquetage : SGH05 ; H314

TRANSPORT ADR – cf. section 14 de la Fiche de Données de Sécurité : Soumis
Code douanier : 3402.90.90

CONDITIONNEMENT :
Bidon 20L